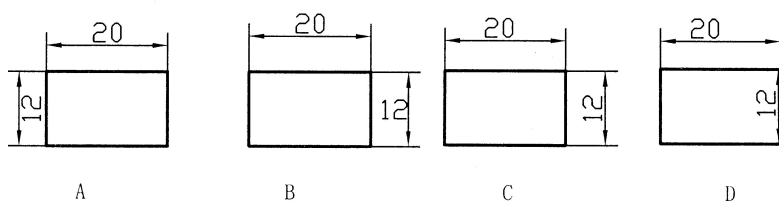


单选题:

机械制图试题

1. 机械制图中图面上所采用的单位是 ()。
A. 厘米 B. 分米 C. 毫米 D. 米
2. 三视图不包括 ()。
A. 右视图 B. 左视图 C. 俯视图 D. 主视图
3. 下列图纸比例中, 缩小的比例是 ()。
A. 1:1 B. 2:1 C. 1:3 D. 3:1
4. 在机械图样中, 采用粗细 () 种线宽。
A. 4 B. 3 C. 2 D. 1
5. 标题栏一般配置在图框的 () 位置。
A. 右下角 B. 左下角 C. 右上角 D. 左上角
6. 六个基本视图中, 最常用的是 ()。
A. 主、左、仰 B. 主、右、后 C. 主、俯、左 D. 主、仰、后
7. 图样中, 可见轮廓线、不可见轮廓线、尺寸线和尺寸界线、对称中心线分别用 () 表示。
A. 粗实线、细虚线、细实线、细点画线
B. 粗实线、细实线、细实线、细点画线
C. 细实线、细虚线、粗实线、细双点画线
D. 细实线、细实线、粗实线、细双点画线
8. 垂直于 H 面的平面称为 ()
A. 正垂面 B. 铅垂面 C. 水平面 D. 一般面
9. 标注中, 直径的表示符号是 ()
A. \sim B. \sphericalangle C. R D. Φ
10. 标准图纸的基本幅面有 ()
A. 3 种 B. 2 种 C. 5 种 D. 4 种
11. 机械行业标准的表示符号是 ()
A. GB B. JB C. QB D. NY
12. 标注中, 半径的表示符号是 ()
A. \sim B. \sphericalangle C. R D. Φ
13. 图纸比例 4:1 是 ()
A. 放大比例 B. 缩小比例 C. 原值比例 D. 实际比例
14. 半径为 30 的圆孔标注方法为 ()
A. 30 B. S30 C. R30 D. $\Phi 30$
15. 在尺寸标注中, 尺寸线用 () 画出
A. 粗实线 B. 细实线 C. 细点画线 D. 细虚线
16. 尺寸的组成不包括 ()
A. 尺寸线 B. 尺寸界线 C. 尺寸数字 D. 尺寸大小
17. 下列尺寸正确标注的图形是 ()



18. 按照基本视图的放置位置,俯视图在主视图的()
A. 正下方 B. 斜下方 C. 正左方 D. 正右方
19. 六个基本视图的投影规律是“主俯仰后:长对正;():高平齐;俯左仰右:宽相等。”
A. 主俯仰右 B. 俯左后右 C. 主左右后 D. 主仰后右
20. 尺寸界线可以由下列哪个线代替()
A. 图形的轮廓线 B. 轴线 C. 中心线 D. 尺寸线
21. 点A在H面的标记为()
A. a B. b C. c D. d
22. 用剖切面局部地剖开机件所得的视图称为()视图
A. 全剖 B. 半剖 C. 局部剖 D. 断面
23. 机件向不平行于任何基本投影面的平面投影所得的视图称为()
A. 局部视图 B. 斜视图 C. 基本视图 D. 向视图
24. 半剖视图选用的是()剖切面
A. 单一 B. 几个平行的 C. 几个相交的 D. 其它
25. 当 $\triangle ABC$ 垂直于H面时,在H面中的投影为()
A. 一直线 B. 一个点
C. 一个与 $\triangle ABC$ 类似的三角形 D. 一个与 $\triangle ABC$ 同样大的三角形
26. 当直线AB垂直于H面时,在H面中的投影为()
A. 与AB等长的一直线 B. 一个点
C. 比AB长的一直线 D. 比AB短的一直线
27. 将机件的部分结构用大于原图形的比例画出的图形称为()图。
A. 局部视 B. 局部放大 C. 局部剖视 D. 放大视
28. 当平面ABC相对于H面为一般位置关系时,在H面中的投影为()
A. 一直线 B. 一个比ABC小的三角形
C. 一个点 D. 一个与ABC一样大的三角形
29. 在局部剖视图中,波浪线不能与轮廓线()。
A. 平行 B. 重合 C. 垂直 D. 以上都不对
30. 用剖切面完全地剖开机件所得的视图称为()视图。
A. 半剖 B. 全剖 C. 局部剖 D. 断面
31. 正平面在哪个投影面中反映真实的形状()
A. V面 B. H面 C. W面 D. 任何面中都不反映真实形状
32. 在局部剖视图中,视图与剖视部分的分界线用()
A. 粗实线 B. 细实线 C. 细点画线 D. 波浪线
33. 全剖视图采用的是()剖切面。
A. 单一 B. 几个平行的 C. 几个相交的 D. 都有可
34. 螺纹的公称直径指的是螺纹的()。
A. 大径 B. 中径 C. 小径 D. 内径
35. 在螺纹的尺寸标注中,M36 \times 2表示的螺纹是()
A. 粗牙普通螺纹 B. 细牙普通螺纹
C. 梯形螺纹 D. 锯齿形螺纹
36. 当 $\triangle ABC$ 平行V面时,在V面上的投影为()
A. 与 $\triangle ABC$ 同样大的三角形 B. 一条线
C. 比 $\triangle ABC$ 大的三角形 D. 比 $\triangle ABC$ 小的三角形

37. 平面与圆球相交, 截交线的空间形状是()。

- A. 椭圆 B. 双曲线 C. 圆 D. 直线

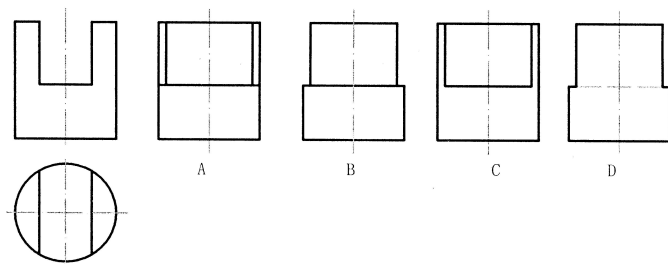
38. 圆锥体由()个面组成。

- A. 4 B. 3 C. 2 D. 1

39. 螺纹中 P 表示 ()。

- A. 螺距 B. 大径 C. 中径 D. 小径

40. 已知主视图和俯视图, 正确的左视图是 ()



机械基础试题

41. 由主动轮、从动轮及传动带组成的传动是 ()。

- A. 带传动 B. 链传动 C. 齿轮传动 D. 机械传动

42. 力的三要素 ()。

- A. 转运速度 B. 进给量 C. 大小、方向、作用点 D. 被吃刀量

43. 物体处于平衡状态是指 ()。

- A. 外力大于 0 B. 外力小于 0 C. 处于匀速直线运动状态或静止状态 D. 运动状态

44. 牌号 45 钢是什么意思 ()。

- A. 碳的质量分数为 10 B. 碳的质量分数大于 0
C. 碳的质量分数小于 0 D. 平均碳的质量分数为 45% 的钢。

45. 金属材料的抗拉强度是 ()。

- A. 金属被压时的压力大小 B. 金属内部的应力
C. 金属材料在拉断前所承受的最大拉力 D. 金属材料保持静止状态的力

46. 物体在空间有沿着 X、Y、Z 三轴移动的 () 个移动自由度和绕着 X、Y、Z 三轴转运的 () 个转运自由度。

- A. 3, 3 B. 4, 5 C. 5, 5 D. 3, 5

47. 装拆内六角螺钉时, 使用的工具是 ()。

- A. 内六角扳手 B. 车刀 C. 钻头 D. 台虎钳

48. 螺纹按其方向不同可分为向 () 侧旋转螺纹和向 () 方向旋转螺纹。

- A. 左、右 B. 两侧、两侧 C. 中间、中间 D. 中间、两侧

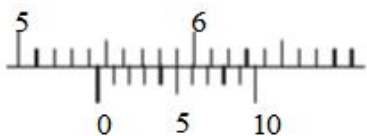
49. 链传动是由主动链轮、从动链轮、绕链轮上 () 所组成。

- A. 链 B. 带 C. 轴 D. 杆

50. 平键的工作面是键的 ()。

- A. 两侧面 B. 里面 C. 外面 D. 没有工作面

51. 读出游标卡尺的读数为_____cm。



- A. 32.86 B. 40.98 C. 5.45 D. 18.00

52. 给出卡尺读数时, 后面有()位小数。
A. 6 位 B. 5 位 C. 2 位 D. 7 位
53. 视图中长度计量基本单位为()。
A. 米 B. 分米 C. 毫米 D. 千米
54. 通常把带()的零件作为孔套类零件。
A. 圆柱孔 B. 齿 C. 链 D. 轴
55. 车削崩碎状切屑的工件时, 必须()。
A. 围裙 B. 笔 C. 戴防护眼镜 D. 闭上眼睛
56. 用硬质合金车刀精车时, 为减小工件表面粗糙度值使表面光滑, 应尽量提高()。
A. 刀具高度 B. 车床高度 C. 切削速度 D. 手摇速度
57. 工件和车刀必须装夹(), 以防飞出发生事故。
A. 牢固 B. 松散 C. 歪斜 D. 方便
58. 车普通螺纹时, 车刀的刀尖角应等于()。
A. 220° B. 200° C. 60° D. 360°
59. 经过精车以后的工件表面, 如果还不够光亮, 可以用砂布进行()。
A. 切削 B. 抛光 C. 车削 D. 机加
60. 车床开动时, ()测量工件, 也()用手去摸工件的表面。
A. 可以, 可以 B. 不能、不能 C. 可以, 不能 D. 不能, 可以
61. 一种黄色凝胶状的润滑剂, 称为()润滑剂。
A. 气体 B. 固体 C. 液体
62. 钻孔时加切削液的主要目的是()作用。
A. 冷却 B. 加热 C. 保温 D. 加固
63. 划线时 V 型块是用来安放()工件。
A. 圆形 B. “凹”形 C. “凸”形 D. 任何形状
64. ()联接是由外花键和内花键组成。
A. 平键 B. 花键 C. 半圆键 D. 方键
65. 用热油加热零件安装属于()。
A. 配合 B. 冷缩配合安装 C. 热胀配合安装 D. 间隙安装
66. CA6140 型车床, 中滑板刻度盘每转 1 格, 刀架横向移动 0.05mm 若要刀架移动 1mm 中滑板刻度盘转()格。
A. 100 B. 20 C. 300 D. 250
67. 划线在选择尺寸基准时, 应使划线时尺寸基准与图样上设计的()一致。
A. 测量尺寸 B. 装配尺寸 C. 设计基准 D. 工艺基准
68. 在已加工表面划线时, 一般使用()涂料。
A. 漆 B. 涂粉笔 C. 蓝油 D. 水
69. 游标深度尺主要用来测量()。
A. 深度、台阶 B. 平面 C. 圆直径 D. 较长工件
70. 相对运动为()运动的运动副称为螺旋副。
A. 回转 B. 球面 C. 螺旋 D. 直线
71. 装配完成后, 都应保证各密封处()。 ①严密②不漏水③不漏油④不漏气
A. ①②③ B. ①③④ C. ②③④ D. ①②③④
72. 刀具的前角是指()。
A. 前刀面和基面之间的夹角 B. 直角 C. 锐角 D. 钝角
73. CH1640 型车床中 “C” 代表的意义就是()。

A. 铣床 B. 车床 C. 镗床 D. 钻床

74. 在车削加工过程中采用（ ）进行定位夹紧。

A. 夹具 B. 刀具 C. 刀架 D. 主轴

75. 三爪卡盘属于（ ）夹具。

A. 轴类通用 B. 四爪单动 C. 万能 D. 不属于任何

76. 金属材料在载荷作用下抵抗变形和抵抗破坏的能力叫（ ）。

A. 强度 B. 长度 C. 塑性 D. 韧性

77. T8 的钢碳的质量分数为（ ）。

A. 18% B. 0.8% C. 28% D. 15%

78. 属于普通连接用的螺纹为（ ）。

A. 普通螺纹 B. 稀有螺纹 C. 梯形螺纹 D. 锯齿形螺纹

79. 切削脆性金属产生四溅（ ）切屑。

A. 带状 B. 挤裂 C. 崩碎 D. 条状

80. 切断刀的主偏角为（ ）度。

A. 90 B. 150 C. 180 D. 200

公差配合试题

81. 圆柱度公差属于（ ）。

A. 形状公差 B. 方向公差
C. 位置公差 D. 跳动公差

82. 下列配合不属于应选用过盈配合的有（ ）。

A. 需要传递足够大的转矩 B. 不可拆联接
C. 有轴向运动且常拆卸 D. 承受较大的冲击负荷

83. 不属于公差与配合标准应用的主要解决（ ）。

A. 公差等级 B. 加工顺序
C. 配合性质 D. 配合基准制

84. 决定配合公差带位置的是（ ）。

A. 标准公差 B. 基本偏差
C. 配合公差 D. 孔轴公差之和

85. 游标卡尺主尺的刻线间距为（ ）。

A. 1mm B. 0.5mm
C. 2mm D. 3mm

86. 当相配孔、轴既要求对准中心，配合精度高又要求装拆方便时，应选用（ ）。

A. 间隙配合 B. 过盈配合
C. 过渡配合 D. 不要求配合

87. 孔的上极限偏差代号是（ ）。

A. ES B. EI
C. es D. ei

88. $\Phi 30g6$ 与 $\Phi 30g7$ 两者的区别在于（ ）。

A. 基本偏差不同 B. 上偏差不同
C. 上偏差相同，而下偏差不同 D. 公差值相同

89. 公差原则是指（ ）。

A. 确定公差值大小的原则 B. 制定公差与配合标准的原则
C. 形状公差与位置公差的关系 D. 尺寸公差与形位公差的关系

90. 当基本尺寸一定时, 零件图上反映孔或轴尺寸加工难易程度的是 ()。

- A、公差
B、上偏差
C、下偏差
D、误差

91. 某种零件在装配时需要进行修配, 则此种零件 ()。

- A. 具有完全互换性 B. 具有不完全互换性
C. 不具有互换性 D. 无法确定

92. 在相配合的孔、轴, 某一对实际孔、轴装配后得到间隙, 此配合为 ()。

- A. 间隙配合
B. 可能是间隙配合, 也可能是过渡配合
C. 过渡配合
D. 过盈配合

93. 最小极限尺寸减基本尺寸所得的代数差为 ()。

- A、上偏差
B、下偏差
C、基本偏差
D、实际偏差

94. 基孔制配合中, 基本偏差代号: a—h 的轴与基准孔组成 () 配合。

- A、间隙配合 B、间隙或过渡配合
C、过度配合 D、过盈配合

95. 基本偏差确定公差带的位置，一般情况下，基本偏差是（ ）。

- A、上偏差
B、下偏差
C、实际偏差
D、上偏差或下偏差中靠近零线的那个

96. 公差带的大小由 () 确定。

- A、基本偏差
B、标准公差数值
C、基本尺寸

97. 确定尺寸精确程度的标准公差等级共有（ ）级。

- A、12
B、16
C、18
D、20

98. 基本尺寸相同, 相互结合的孔、轴公差带之间的关系叫做 ()。

- A、间隙 B、过盈
C、联结 D、配合

99. 表面粗糙度属于表面 ()。

- A、微观性质的形状误差 B、宏观性质的形状误差
C、波纹度误差

100. 最大极限尺寸减基本尺寸所得的代数差为 ()。

- A、上极限偏差 B、下极限偏差
C、基本偏差 D、实际偏差

101. 孔的最小实体尺寸是其 ()。

- A、最大极限尺寸 B、最小极限尺寸
C、基本尺寸 D、实际尺寸

102. 基本尺寸是 ()。

- A、测量时得到的
B、加工时得到的
C、装配后得到的
D、设计时给定的

103. 孔和轴的轴线的直线度公差带形状一般是 ()

- A、两平行直线 B、圆柱面
C、一组平行平面 D、两组平行平面

104. 对于零件上配合精度要求较高的配合表面一般应采用 ()

- A、独立原则 B、包容要求

C、最大实体要求

D、最小实体要求

105. 形位公差和尺寸公差是控制零件几何参数精度的两类不同性质的公差，它们之间的关系是（ ）。

A、彼此是独立的，相互之间没有任何关系

B、在一般情况下，它们彼此是独立的，应该分别满足，在一定的条件下，它们又能相互补偿

C、无论在什么条件下，它们都有一定关系，均能相互补偿

D、形位误差对零件使用性能的影响要比尺寸误差大

106. 关于偏差与公差之间的关系，下列说法中正确的是（ ）。

A. 实际偏差愈大，公差愈大 B. 上偏差愈大，公差愈大

C. 下偏差愈大，公差愈大 D. 上、下偏差之差的绝对值愈大，公差愈大

107. 关于任意方向的直线度公差要求，下列说法错误的是（ ）。

A. 其公差带是圆柱面内的区域

B. 此项公差要求常用于回转类零件的轴线

C. 任意方向实质上是没有方向要求

D. 标注时公差值前应加注符号“Φ”

108. 轴的最小实体尺寸是其（ ）。

A、最大极限尺寸

B、最小极限尺寸

C、基本尺寸

D、实际尺寸

109. 选择公差原则时，最主要考虑的因素是（ ）。

A. 零件的使用功能要求

B. 零件加工时的生产批量

C. 机床设备的精度状况

D. 操作人员的技能水平

110. 设计时形位公差数值选择的原则是（ ）。

A. 在满足零件功能要求的前提下选择最经济的公差值

B. 公差值越小越好，因为可以更好地满足使用功能要求

C. 公差值越大越好，因为可以降低成本

D. 尽量多地采用形位未注公差

111. 基孔制的代号（ ）。

A、A

B、C

C、H

D、M

112. 下列形位公差项目中属于位置公差的位置公差是（ ）。

A. 圆柱度

B. 同轴度

C. 端面全跳动

D. 垂直度

113. 尺寸公差带图的零线表示（ ）。

A、最大极限尺寸

B、最小极限尺寸

C、基本尺寸

D、实际尺寸

114. 优先选用基孔制，是因为（ ）。

A. 孔难加工

B. 减少定值尺寸的刀、量具

C. 制造简单

D. 尽量多地采用形位未注公差

115. 基孔制配合中，基本偏差代号：k、m、n 的轴与基准孔组成（ ）配合。

A. 间隙配合

B. 间隙或过渡配合

C. 过渡配合

D. 过盈配合

116. 利用同一种加工方法，加工孔 $\Phi 50H6$ 和 $\Phi 100H7$ 孔，应理解为（ ）。

A. 前者加工困难

B. 后者加工困难

C. 两者加工难易相同 D. 无法比较

117. 零件加工时产生表面粗糙度的主要原因是()。

A、刀具装不准确而形成的误差

B、机床的几何精度方面的误差

C、机床——刀具——工件系统的振动、发热和运动不平衡

D、刀具和工件表面间的磨擦、切屑分离时表面层的塑性变形及工艺系统的高频振动

118. 对于零件上配合精度要求较高的配合表面一般应采用()。

A、独立原则

B、包容原则

C、最大实体要求

D、最小实体要求

119. 形位公差的基准代号中字母()。

A. 按垂直方向书写

B. 按水平方向书写

C. 书写的方向应和基准符号的方向一致

D. 按任一方向书写均可

120. H7/f6 的配合性质为()。

A 过渡配合

B 间隙配合

C 过盈配合

判断题:

机械制图试题

121. 国家制图标准规定, 图纸的大小可随意确定。 ()

122. 绘制圆的中心线时, 用粗实线表示。 ()

123. 画图比例是指图样和机件的线性尺寸之比。 ()

124. 正平面的正面投影积聚为一直线。 ()

125. 两个物体表面相切时, 相切处不画线。 ()

126. 标注尺寸时, “C” 表示 45 度角。 ()

127. 绘制机械图样时, 尽量采用 1:1 的比例。 ()

128. 国家制图标准规定, 可见轮廓线应虚线绘制。 ()

129. 绘制图样时, 比例采用 2:1 是缩小比例。 ()

130. 标注尺寸时, 首先要找到尺寸基准。 ()

机械基础试题

131.合力一定大于分力。 ()

132.质量的单位千克(kg)是国际单位制基本单位。 ()

133. 车工在操作中严禁带手套。 ()

134.车床运转 50 后,需要进行一级保养。 ()

135.工件旋转做主运动, 车刀做进给运动的切削加工方法称为车削。 ()

136.不准用手去刹住转动着的卡盘。 ()

137.螺纹从左向右升高的称为 右螺纹 螺纹。 ()

138.车工在工作时, 女同志不要戴工作帽, 也不用将长发塞入帽子里。 ()

139.开动车床前必须检查各手柄是否处于空档位置, 以免发生设备事故。 ()

140.为使转动的卡盘及早停止, 可以用手慢慢抱住转动的卡盘。 ()

公差配合试题

141.不经挑选, 调整和修配就能相互替换, 装配的零件, 装配后能满足 ()

使用性能要求, 就是具有互换性的零件。 ()

142.为了实现互换性, 零件的公差应规定得越小越好。 ()

- 143.保证互换的基本原则是经济地满足使用要求。()
- 144.企业标准比国家标准层次低，在标准要求上可稍低于国家标准。()
- 145.公差是零件尺寸允许的最大偏差。()
- 146.孔和轴的加工精度越高，则其配合精度也越高()
- 147.某一零件的实际尺寸正好等于其基本尺寸，则这尺寸必合格。()
- 148.间隙配合中，孔的公差带一定在零线以上，轴的公差带一定在零线以下。()
- 149.基本尺寸一定时，公差值愈大，公差等级愈高()
- 150.尺寸偏差可以正值，负值或零()

单选题：

机械制图试题答案

1—5: C A C C A 6—10: C A B D C 11—15: A C A C B 16—20: D C A C D
21—25: A C B A A 26—30: B B B B B 31—35: A D A A B 36—40: A C C A D

机械基础试题答案

41—45 ACCDC 46—50 ABAAA 51—55 CCCAC 56—60 CACBB
61—65 BAABC 66—70 BCCAC 71—75 DABAA 76—80 ABACA

公差配合试题答案

81—85 ACBBA 86—90 CACDA 91—95 CBBAD 96—100 BDDAA
101—105 ADBBB 106—110 DCBAA 111—115 CDCBC 116—120 ADBBA

判断题：

机械制图试题答案

121—125: × × × × √ 126—130: √ √ × × √

机械基础试题答案

131—135 × √ √ √ √ 136—140 √ √ × √ ×

公差配合试题答案

141—145 √ × √ × × 146—150 × × × √ √